

CERTIFICATO

CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Conformity of the factory production control

2761-CPR-0020 Rev. 3

Fabbricante:
Manufacturer:

GEOMECC SERVICES SRL

Sede della produzione:
Factory address:

Via San Martino, 4 – 56045 Pomarance (PI)

Prodotto:
Product:

Strutture metalliche in acciaio in accordo ai requisiti tecnici delle norme EN 1090-2 ed EN 1090-4

Denominazione:
Name:

Costruzione di componenti per strutture metalliche in acciaio in classi di esecuzione fino a EXC4 e metodo per la marcatura CE: 3a

Impiego:
Use:

Strutture per costruzioni

**SI ATTESTA CHE IN CONFORMITA' AL REGOLAMENTO (UE) N. 305/2011
(Allegato 5 – Sistema 2+):**

We declare that in compliance with the Construction Products Regulation No 305/2011 (Annex 5 – System 2+):

ITEC ha effettuato l'ispezione iniziale in fabbrica, i controlli di produzione ed esegue la sorveglianza, valutazione ed approvazione permanenti del controllo di produzione in fabbrica.

Il prodotto sopra indicato è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali del tipo ed al controllo di produzione in fabbrica.

Sono state applicate tutte le misure concernenti il controllo di produzione in fabbrica descritte nell'Appendice ZA della seguente norma:

ITEC has performed the initial inspection of the factory, the factory production control and it performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

The above quoted product is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product and a factory production control.

All provisions concerning the factory production control, described in the Appendix ZA of the following standard, have been applied:

EN 1090-1:2009+A1:2011

Questo certificato rimane valido fino alla data della prossima sorveglianza e fino a quando i metodi di prova e/o requisiti del controllo della produzione in fabbrica inclusi nella norma armonizzata, utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione e le condizioni di produzione in stabilimento non sono significativamente modificate, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'Organismo di Certificazione del Controllo della Produzione in Fabbrica.

This certificate will remain valid until the date of the next surveillance and as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless it is suspended or withdrawn by the Factory Production Control Certification Body.

ITEC S.r.l.
Istituto Tecnologico
Europeo di Certificazione

Via Biella,1
59013 Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574 686915
Fax +39 0574 684947
www.itec-cert.it
itec@itec-cert.it

Marcatura:
Marking:

CE 2761

Prima emissione: 22/10/2018

Emissione corrente: 19/07/2024

Current issue:	19/07/2024
Prossima sorveglianza:	22/10/2025
Date of next Surveillance:	

Luogo di emissione: **MONTEMURLO**
Place of issue:

Copyright; Il contenuto del presente certificato costituisce informazioni riservate e soggetto a copyright.
Copyright; This document and its contents are confidential and subject to copyright



Per ITEC Ing. Donato Prisco
Amministratore Unico

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRD N° 271B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements



CERTIFICATO

PRODOTTO: Elementi strutturali in acciaio

SPECIFICHE:

Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura (vedasi § 7.1, § 4.1.2 ed appendice B della EN 1090-2 o 3)

☐ EXC 1	☐ EXC 2	☐ EXC 3	☒ EXC 4
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	---

Metodo/i di Marcatura CE applicabile/i (vedasi anche allegato A e ZA della EN 1090-1):

Progettazione Esterna	Progettazione Interna		
Specifiche di progetto fornite dal cliente/committente	Produzione in serie o a "catalogo"	Progettazione secondo norme armonizzate e degli Eurocodici	Specifiche di progetto realizzate dal fabbricante sulla base dell'ordine/ricieste del cliente
☒ Metodo 3a	☐ Metodo 1	☐ Metodo 2	☐ Metodo 3b

Campo di applicazione:

Processi in accordo alla EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm)	Diametri (mm)	Note/Remarks
136	Gr. 1.1 - 1.2	3 ÷ 24	>150	BW
136	Gr. 1.1 - 1.2	≥ 5	>150	FW
135	Gr. 1.1 - 1.2	≥ 3	>150	FW
138	Gr. 1.1	≥ 3	//	FW
138	Gr. 1.1	T ≥ 3-6 T ≥ 3-18	//	FW
111	Gr. 1.1	≥ 3	≥ 30,15	FW
111	Gr. 1.1	T ≥ 2-4 T ≥ 3-21.4	≥ 109.55	BW
111	Gr. 1.1	T ≥ 2-4 T ≥ 3-7.8	≥ 30,15	BW
141	Gr. 1.1	T ≥ 3-11	≥ 30,15	BW

Coordinatore di saldatura

EXC1 e EXC2: Sig. Luigi D'Archi (Interno) di Liv. B, nato il 16/12/1984

EXC3 e EXC4: Ing. Federico Bellenzier (Esterno) di Liv. C, nato il 22/06/1984

Marcatura:
Marking:

CE 2761

Prima emissione: 22/10/2018
First issue:

Emissione corrente: 19/07/2024
Current issue:

Prossima sorveglianza: 22/10/2025
Date of next Surveillance:

Luogo di emissione: MONTEMURLO
Place of issue:

Copyright; Il contenuto del presente certificato costituisce informazioni riservate e soggetto a copyright.
Copyright; This document and its contents are confidential and subject to copyright



[Signature]
Per ITEC Ing. Donato Prisco
Amministratore Unico